



*MAINLINE, DES SOLUTIONS
HAUTE EFFICACITÉ.
SANS COMPROMIS.*



Série Nexus Ultra Heat

*Votre guide vers le confort,
l'efficacité et l'accessibilité.*





Imaginez-vous à un carrefour, entouré d'une infinité de possibilités.

Chaque choix est une promesse : plus de confort dans votre maison, une meilleure efficacité énergétique, et des économies qui respectent votre budget.

Mais face à tant d'options, comment savoir quelle direction prendre ?

À qui faire confiance lorsque les décisions à prendre semblent complexes, et que l'enjeu est important ?

C'est là que Mainline® entre en scène.

Nous sommes là pour vous guider, avec des conseils clairs et des solutions fiables en matière de thermopompes à haut rendement. Que vous soyez propriétaire ou professionnel du chauffage et de la climatisation, nous vous aidons à trouver le bon chemin vers une maison agréable à vivre, été comme hiver.

Principales caractéristiques et avantages de la série Nexus Ultra Heat de Mainline®

DES PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES EN CLIMAT FROID



Équipé d'un compresseur *Inverter*, la série Nexus Ultra Heat offre un confort fiable et efficace, quel que soit le climat extérieur.

RÉFRIGÉRANT ÉCOLOGIQUE R-454B



Le R-454B est un réfrigérant écologique, avec un potentiel de réchauffement global (PRG) inférieur à celui des réfrigérants traditionnels comme le R-410A. Il offre une meilleure efficacité énergétique tout en réduisant la consommation d'électricité et les émissions de carbone, sans appauvrir la couche d'ozone, ce qui en fait un choix durable. Son utilisation permet de respecter les nouvelles normes environnementales tout en assurant des performances fiables en CVAC.

FONCTIONNEMENT SILENCIEUX



Grâce à une technologie *Inverter* de pointe et à des composants conçus pour les climats extrêmes, la série Nexus Ultra Heat garantit un fonctionnement silencieux. Dites adieu aux unités extérieures bruyantes et profitez d'un confort paisible.

INSTALLATEURS CERTIFIÉS EXCLUSIFS POUR UNE TRANQUILLITÉ D'ESPRIT



Seuls des professionnels certifiés en CVAC ont accès aux systèmes Mainline, garantissant une installation selon les normes, pour des performances optimales et une durabilité accrue. Ayez l'esprit tranquille : votre investissement est entre de bonnes mains.

UNE FIABILITÉ ÉPROUVÉE DANS TOUS LES CLIMATS



Construite avec des composants certifiés de première qualité, la série Nexus Ultra Heat est conçue pour fonctionner de manière optimale dans les conditions les plus difficiles. Comptez sur des performances constantes tout au long de l'année — de la chaleur accablante d'un été à Montréal aux froids mordants des hivers québécois.

GARANTIE LIMITÉE DE 10 ANS



Soutenue par une décennie d'expérience en matière de pièces et de composants, la série Nexus Ultra Heat offre aux propriétaires confiance et protection pour les années à venir.

CONCEPTION COMPACTE ET PEU ENCOMBRANTE



Dotée d'une unité extérieure élégante à éjection latérale, la série Nexus Ultra Heat est idéale pour les petits terrains où l'espace est limité. Profitez de performances puissantes, sans compromettre l'esthétique de votre extérieur.

VOTRE PARTENAIRE EN MATIÈRE DE CONFORT ET D'ACCESSIBILITÉ



Conçus pour offrir des performances haut de gamme à un prix abordable, les systèmes Mainline garantissent aux propriétaires un excellent rapport qualité-prix, sans compromis. Profitez d'une technologie de pointe.

UNE EFFICACITÉ INÉGALÉE DANS L'INDUSTRIE



Grâce à son efficacité supérieure en chauffage et en climatisation, la série Nexus Ultra Heat vous aide à réduire à la fois votre empreinte carbone et vos factures d'électricité. C'est le choix idéal pour les propriétaires qui souhaitent décarboner leur maison de façon rentable et durable.

Pourquoi choisir Mainline® ?

En optant pour la série Nexus Ultra Heat de Mainline®, vous investissez dans un système qui allie efficacité, fiabilité et accessibilité — offrant un confort sur mesure pour votre famille tout en facilitant l'installation. Mainline® est votre partenaire de confiance pour créer un foyer non seulement chaud en hiver et frais en été, mais aussi silencieux, performant et sans souci.

- Réfrigérant éco-responsable R454B
- Jusqu'à 26 SEER2 / 14.6 HSPF2
- Plage de fonctionnement en climatisation -30 à 50°C (-22 à 122°F)
- Plage de fonctionnement en chauffage -30 à 24°C (-22 à 75°F)
- Compatible avec Sinopé
- Télécommande (Incluse)
- Wi-Fi (Inclus)
- Carte multifonction (Incluse)
- Contrôleur filaire (Optionnel)
- Adaptateur 24VAC (Optionnel)
- Application NetHome Plus
- Compatible avec le contrôle vocal Google et Alexa
- Élément chauffant de drainage inclus

Spécifications	ML06HP230NEXH	ML09HP230NEXH	ML12HP230NEXH	ML18HP230NEXH	ML24HP230NEXH	ML33HP230NEXH
SEER2	25.3	26	24	21.7	22.3	20
EER2	16	15	13.2	13	12.5	11.7
HSPF2-4/HSPF2-5 (Région climatique)	14.6 / 11.2	12.5 / 10.1	10.5 / 8	10.8 / 8	13.3 / 9.6	10.5 / 8.6
COP	3.8	3.63	3.63	3.54	3.05	3.22
Capacité Climatisation @ 35°C/95°F	6,000	9,000	12,000	18,000	23,000	33,000
Plage de capacité en chauffage	2,500 - 11,500	3,600 - 13,500	3,600 - 13,500	8,400 - 20,200	16,800 - 24,500	15,000 - 35,900
Puissance en climatisation	375	600	910	1,384	1,840	2,821
Ampérage en climatisation	3.1	4	4.1	9	8.4	12.6
Capacité Chauffage @ 8°C/47°F	7,000	12,000	12,000	18,000	26,000	36,000
Capacité Chauffage @ -8°C/17°F	7,600	10,000	10,000	14,400	21,600	29,600
Plage de capacité en chauffage	3,200 - 10,700	3,800 - 16,000	3,800 - 16,000	10,300 - 23,000	11,800 - 28,100	19,900 - 38,200
Puissance en chauffage	540	970	970	1,490	2,498	3,277
Ampérage en chauffage	4	4.3	4.3	9.5	11.2	14.1

UNITÉ INTERIEURE	ML06HP230NEX-I	ML09HP230NEX-I	ML12HP230NEX-I	ML18HP230NEX-I	ML24HP230NEX-I	ML33HP230NEX-I
Alimentation électrique	208/230V, 60Hz, 1Ph (L'unité intérieure est alimentée par l'unité extérieure à l'aide d'un câble de connexion en cuivre multibrin 14/4THHN 600V)					
Type de moteur du ventilateur	Moteur DC sans balais					
Moteur du ventilateur RLA	0.4	0.5	0.5	0.8	1.3	1.6
Moteur du ventilateur (Sortie)	13	13	13	58	58	58
Débit d'air (Turbo/Hi/Mi/Lo/Si)	294 / 235 / 177 / 141 / N/A	383 / 294 / 194 / 153 / N/A	383 / 294 / 194 / 153 / N/A	759 / 500 / 441 / 371 / N/A	759 / 589 / 459 / 383 / N/A	830 / 677 / 530 / 447 / N/A
Niveau de pression acoustique (Hi/Mi/Lo/Si)	42 / 37 / 32 / 24 / 20	45 / 42 / 36 / 21 / 20	46 / 43 / 37 / 20 / 19	54 / 45 / 40 / 26 / 20	54 / 49 / 44 / 28 / 21	56 / 53 / 47 / 30 / 23
Type de serpentinet et de revêtement	Serpentin en cuivre / Ailettes en aluminium / Revêtement Golden Fin (Évaluation de 500 heures au brouillard salin)					
Déshumidification	0.3	0.6	1.4	1.8	2.6	4.5
Raccordement du drain	16mm O.D. / 5/8" O.D.					
Raccordement tuyaux (Liquide/Gaz)	1/4" / 3/8" Raccord évasé	1/4" / 3/8" Raccord évasé	1/4" / 3/8" Raccord évasé	1/4" / 1/2" Raccord évasé	3/8" / 5/8" Raccord évasé	3/8" / 3/4" Raccord évasé
Filtre à air	Filtre à air lavable					
Câblage de contrôle	Câble en cuivre multibrin 14/4THHN 600V (Câble de connexion entre l'unité intérieure et l'unité extérieure)					
Poids net/brut	17.64lbs / 23.15lbs	18.96lbs / 24.25lbs	18.96lbs / 24.25lbs	30.42lbs / 39.68lbs	30.86lbs / 40.56lbs	43.21lbs / 57.32lbs
Dimensions de l'unité (LxPxH)	28-11/16" x 7-7/8" x 11-1/2"	31-9/16" x 7-7/8" x 11-5/8"	31-9/16" x 7-7/8" x 11-5/8"	42-5/8" x 9-3/16" x 13-1/4"	42-5/8" x 9-3/16" x 13-1/4"	49-9/16" x 11-1/8" x 14-1/4"
Dimensions de l'emballage (LxPxH)	31-1/8" x 10-5/8" x 14-3/4"	34-7/16" x 11-1/4" x 14-15/16"	34-7/16" x 11-1/4" x 14-15/16"	45-1/2" x 16-5/16" x 12-3/8"	45-1/2" x 16-5/16" x 12-3/8"	52-3/4" x 17-11/16" x 15-3/16"

UNITÉ EXTÉRIEURE	ML06HP230NEXH-O	ML09HP230NEXH-O	ML12HP230NEXH-O	ML18HP230NEXH-O	ML24HP230NEXH-O	ML33HP230NEXH-O
Alimentation électrique	208/230V, 60Hz, 1Ph (L'unité intérieure est alimentée par l'unité extérieure à l'aide d'un câble de connexion en cuivre multibrin 14/4THHN 600V)					
Ampérage min. du circuit (MCA)	12	15	15	19	24.9	34
Fusible max (MOCP)	15	15	15	20	25	35
Moteur du ventilateur RLA	0.6	0.6	0.5	0.9	1.3	1.5
Moteur du ventilateur (Sortie)	34	34	34	80	120	230
Type de compresseur	Compresseur Inverter rotatif					
Compresseur RLA	7.3	10.4	11.6	11.7	15	24.5
Niveau sonore	53	56	56	59	61	63.5
Contrôle du réfrigérant	Valve d'expansion électronique (EEV)					
Valve d'inversion	Énergisée en chauffage					
Type de serpentinet et de revêtement	Serpentin en cuivre / Ailettes en aluminium / Revêtement Golden Fin (Évaluation de 500 heures au brouillard salin)					
Type de réfrigérant	R454B					
Charge de réfrigérant d'usine	32.45oz / 0.92kg	35.27oz / 1kg	35.27oz / 1kg	55.38oz / 1.57kg	63.49oz / 1.8kg	87.13oz / 2.47kg
Précharge de l'unité	24.6pi / 75m					
Charge de réfrigérant additionnelle	0.16oz/pi / 0.015kg/m	0.16oz/pi / 0.015kg/m	0.16oz/pi / 0.015kg/m	0.16oz/pi / 0.015kg/m	0.32oz/pi / 0.03kg/m	0.32oz/pi / 0.03kg/m
Longueur de la tuyauterie (Min/Max)	10pi (3m) / 82pi (25m)	10pi (3m) / 82pi (25m)	10pi (3m) / 82pi (25m)	10pi (3m) / 98.40pi (30m)	10pi (3m) / 164pi (50m)	10pi (3m) / 164pi (50m)
Élévation maximale du tuyau	49.2pi / 15m	49.2pi / 15m	49.2pi / 15m	65.6pi / 20m	82pi / 25m	82pi / 25m
Raccordement tuyaux (Liquide/Gaz)	1/4" / 3/8" Raccord évasé	1/4" / 3/8" Raccord évasé	1/4" / 3/8" Raccord évasé	1/4" / 1/2" Raccord évasé	3/8" / 5/8" Raccord évasé	3/8" / 3/4" Raccord évasé
Câblage de contrôle	Câble en cuivre multibrin 14/4THHN 600V (Câble de connexion entre l'unité intérieure et l'unité extérieure)					
Temp. opération (Climatisation)	-30 à 50°C / -22 à 122°F					
Temp. opération (Chauffage)	-30 à 24°C / -22 à 75°F					
Poids net/brut	62.17lbs / 67.68lbs	72.75lbs / 78.7lbs	72.75lbs / 78.7lbs	99.87lbs / 107.8lbs	130.29lbs / 141.31lbs	156.97lbs / 167.99lbs
Dimensions de l'unité (LxPxH)	30-1/8" x 11-15/16" x 21-7/8"	31-11/16" x 13" x 21-13/16"	31-11/16" x 13" x 21-13/16"	35-1/16" x 13-7/16" x 26-1/2"	37-1/4" x 16-1/8" x 31-7/8"	37-1/4" x 16-1/8" x 31-7/8"
Dimensions de l'emballage (LxPxH)	34-15/16" x 13-1/4" x 24"	36" x 14-9/16" x 24-3/16"	36" x 14-9/16" x 24-3/16"	39-3/16" x 15-11/16" x 29-1/8"	42-15/16" x 19-11/16" x 34-13/16"	42-15/16" x 19-11/16" x 34-13/16"



*UNE EXPERTISE DE CONFIANCE,
UN CONFORT QUE L'ON RESSENT*



Avec plus de 800 emplacements à travers l'Amérique du Nord, nous sommes toujours à proximité pour vous offrir le soutien dont vous avez besoin. Que vous soyez un propriétaire à la recherche de tranquillité d'esprit ou un installateur en quête de solutions fiables, Mainline® est le partenaire sur lequel vous pouvez compter.

Distribué à travers le Québec par Deluxair, notre service technique complet et nos programmes de formation garantissent que chaque système est installé et entretenu selon les normes de perfection les plus élevées.

Fièrement distribué par

Deluxair
Division de Emco Corporation